

8 427429 142340 >

Cuerpo bomba trasvase FAHER gasoil 220V - 3 Bar

Referencia: BF-116-6
EAN-13: 8427429142340
Marca: FAHER

- **Eficiencia Energética:** Dado que operan mediante la acción centrífuga, estas bombas suelen ser más eficientes energéticamente en comparación con otros tipos de bombas.
- **Diseño Robusto:** Están diseñadas específicamente para el transvase de gasoil, lo que las hace resistentes a la corrosión y al desgaste asociado con este tipo de fluido.
- **Ahorro en costes operativos:** Gracias a su eficiencia energética, el usuario puede experimentar un ahorro en los costos de electricidad a largo plazo.
- **Larga vida útil:** La resistencia a la corrosión y al desgaste se traduce en una mayor durabilidad y menor necesidad de reemplazos frecuentes.

Descripción general

La bomba de transvase centrífuga AC para gasoil es un dispositivo mecánico diseñado para mover o transferir gasoil de un lugar a otro mediante la acción centrífuga.
Funciona con corriente alterna (AC) y aprovecha la fuerza centrífuga generada por un rotor que gira para empujar el gasoil a través de la bomba y hacia su destino.

Bomba centrífuga eléctrica portátil de 220 V equipada con bypass.
Utilidad: Trasvase de gasoil y biodiesel.
Presión Máxima 3 Bar.
Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, pistola manual o automática y contador, su altura puede llegar a 4-5 m.
Máxima aspiración: 2 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.
Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 1 Ø 25 es capaz de trasvasar hasta 10 m en horizontal.
Cable eléctrico (220 V) y conmutador.
Equipamiento:
Cuerpo bomba 220V.
Conexión entrada salida 1" BSP.

Recomendaciones de uso

Asegurarse de que la bomba esté correctamente cebada antes de su puesta en marcha.
No operar la bomba en seco, ya que esto puede dañar el sello mecánico y otras partes internas.
Asegurarse de que la alimentación eléctrica sea compatible con las especificaciones de la bomba.
Instalar un filtro antes de la entrada de la bomba para evitar la entrada de partículas grandes o sedimentos que podrían causar daño.
Evitar arranques y paradas frecuentes para reducir el desgaste.

Recomendaciones de mantenimiento

Revisar regularmente los sellos mecánicos y las juntas para detectar signos de desgaste o fugas.
Limpiar y revisar los filtros de entrada periódicamente para asegurar un flujo óptimo y prevenir obstrucciones.
Lubricar, si es necesario, los cojinetes y otras partes móviles según las recomendaciones del fabricante.

Sectores industriales de aplicación

Refinación y procesamiento de petróleo.
Agricultura (uso en maquinaria agrícola).

Transporte (estaciones de combustible).
Generación de energía.
Construcción (maquinaria pesada).
Naval y marítimo.
Minería.
Manufactura y producción industrial.

Características

l/min	60
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	7,20
Presentación	CAJA

Enlaces

pdf	DECLARACION CE